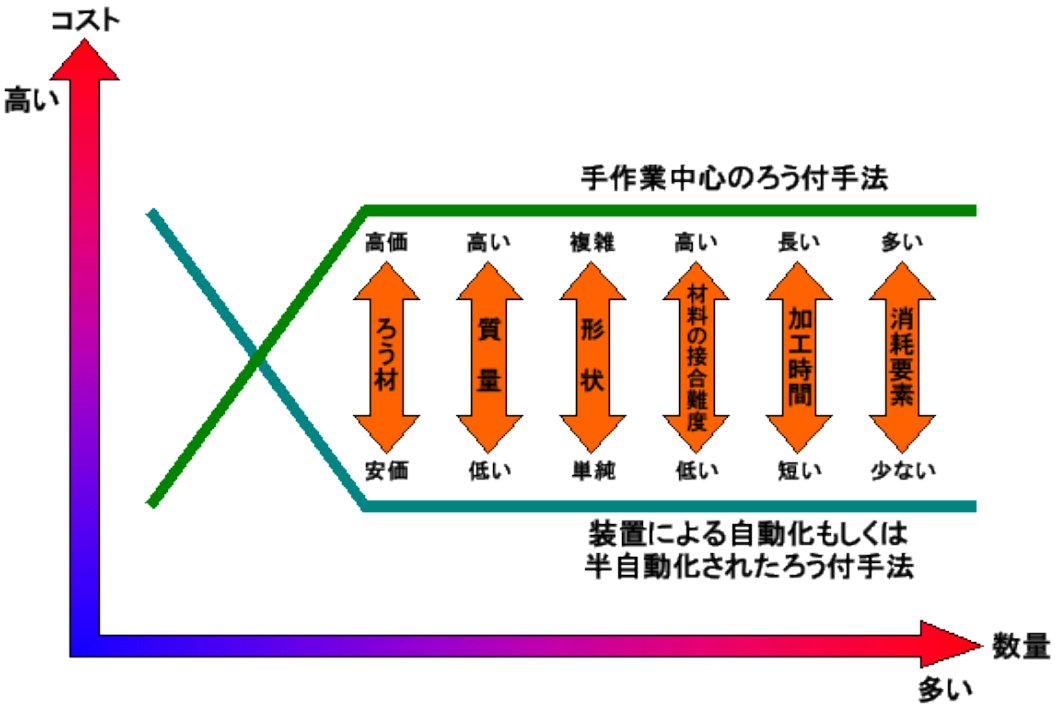
コスト
高い
手作業中心のろう付手法
高価
高い
複雑
高い
長い
多い
ろう材
質量
形状
材料の接合難度
加工時間
消耗要素
安価
低い
単純
低い
短い
少ない
装置による自動化もしくは
半自動化されたろう付手法
数量
多い